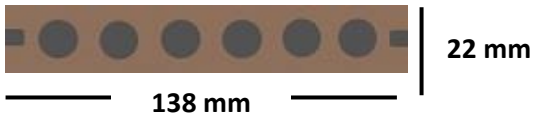
HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Tarima tecnológica encapsulada *modelos Miami (ref. 111) y Bora Bora (ref. 108)*

Dimensiones:
Ancho: 138 mm.
Grosor: 22 mm.
Largos: 2900 mm.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El WPC (Wood Plastic Composite - Madera Tecnológica) encapsulado es un pavimento sintético producido a partir de un compuesto de fibras naturales (maderas recicladas), polímeros reciclado y otros aditivos.

La composición del material DECK es de un 60% de fibras naturales, 35% de polietileno de alta densidad (HDPE) reciclado y un 5% de aditivos como son pigmentos, estabilizantes UV, lubricantes, antioxidantes,
etc..

La tecnología del encapsulado ofrece unas características únicas de protección y resistencia contra las manchas de tipo grasas y aceites, las rayadas superficiales y la decoloración por rayos UV. Este producto está diseñado para el uso exclusivo de exteriores tipo terrazas y playas de piscinas.

Es un producto muy resistente a la humedad, la climatología extrema y aporta una gran seguridad por no astillarse como la madera natural.
No necesita mantenimiento de tipo lijados, barnices, aceites, etc., su instalación es muy fácil y su fijación oculta ofrece una estética limpia y agradable. Imitando la veta de madera por ambas caras la tarima.

Es la alternativa ecológica, duradera y óptima para la madera natural. Este acabado cumple con la exigente normativa del CTE **antideslizamiento clase 2.**

APLICACIÓN

Los productos de han sido desarrollados para el exterior y son aptos para aplicaciones residenciales y comerciales.
Su aplicación se centra en terrazas, pasillos y playas de piscinas.
No es un material apto para estar sumergido en agua. Para una correcta instalación se exige una base sólida y estable tipo planche de hormigón o similar.
Bajo ningún concepto este producto puede ser usado como base estructural.

EL MEDIO AMBIENTE

El WPC (Wood Plastic Composite - Madera Tecnológica) es una alternativa segura y ambientalmente responsable en comparación con la madera natural.
Nuestro producto se compone en un 95% de materiales reciclados, entre ellos bolsas de plástico, desechos de la madera y serrín, con lo cual se protege los bosques tropicales evitando la tala de árboles.
De esta manera contribuimos a preservar nuestro planeta y a reducir el cambio climático.
Nuestro producto, al finalizar su ciclo de vida, es 100% reciclable, convirtiéndose de nuevo en materia prima.

VENTAJAS DEL WPC ENCAPSULADO

- Fácil instalación.
- Reciclable 100%.
- No produce astillas ni grietas.
- Resistente contra las manchas de grasas y aceites, las rayadas y la decoloración.
- Resistente contra la carcoma y termitas.
- Resistente a la humedad, no crea mohos.
- Aspecto natural.
- Resistente a la intemperie.
- No necesita mantenimiento tipo: Lijados, aceites, barnices, ceras, etc.
- Limpieza fácil con agua y jabón neutro.
- Certificación antideslizante C2 según normativa CTE.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

Esta tarima de bajo mantenimiento y a diferencia con la madera natural, no necesita mantenimiento tipo lijados, aceites, barnices, ceras, etc.
Para mantener la tarima en condiciones es importante realizar una limpieza a fondo tras la instalación y al menos 2 veces al año usando agua caliente enjabonada tipo neutro y un cepillo de raíces duras.

Se debe evitar la acumulación del polen ya que es una de las principales causas para la formación de moho.

Es importante actuar rápidamente en situaciones concretas donde se puede generar algún tipo de mancha por contacto con productos tipo bebidas, alimentos, cremas solares, etc.. Se sugiere inicialmente eliminarlos de inmediato de la superficie, así evitaremos la posible penetración de la mancha en la tarima.

CAUSA	RECOMENDACIONES
Polvo y suciedad	La mejor manera de eliminar este tipo de suciedad es usar una escoba o un soplador. Si se trata de una suciedad incrustada, elimínela con abundante agua y un cepillo de raíces duras. Es importante usar abundante agua y asegurarse que el agua sucia quede fuera de la tarima para evitar la formación de cercos. También está permitido usar maquinas a presión, pero no debe colocar la boquilla a la máxima presión ni muy cerca de la zona a limpiar.
Marcas de agua	Elimínela con agua y un cepillo de raíces duras. Para las manchas persistentes aconsejamos usar un limpiador jabonoso para madera tratada. Es importante usar abundante agua y asegurarse que el agua sucia quede fuera de la tarima para evitar la formación de cercos.
Moho	Elimínelo con la ayuda de un producto de limpieza que contenga lejía suave y/ó detergente lavavajillas diluida en agua. Una vez limpiada la zona aclarar con abundante agua y asegurarse que el agua sucia quede fuera de la tarima para evitar la formación de cercos.
Aceite y grasa	Tan pronto como se produzca la mancha eliminar de inmediato los restos, esto facilitará su limpieza posterior. Las manchas pueden ser eliminadas mediante un producto desengrasante del hogar. Cepillar con agua caliente enjabonada y repetir la operación varias veces donde sea necesario ya que son manchas difíciles de eliminar.
Vino, refrescos ó fruta	Mezclar lejía con agua caliente y frotar suavemente las manchas, aclarar con abundante agua y repetir la operación varias veces donde sea necesaria ya que son manchas difíciles de eliminar.
Quemaduras, arañazos o pequeños golpes	Recomendamos un lijado suave (grano P80) en el sentido longitudinal de la tarima. Dado que este producto está coloreado en masa, la zona lijada volverá a adquirir su color uniforme con el paso del tiempo. En lugares cercanos a fuentes de calor recomendamos colocar superficies protectoras sobre la tarima.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		
TEST	**NORMA**	**RESULTADOS**
Resistencia a la flexión	ASTM D6109	26.3 MPa
Módulo de flexión	ASTM D6109	2620 Mpa
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	33mg
Resistencia al rayado	FLTM BO 162-01:2009	21N
Disminución de la deformación	ASTM D7032	82.20%
Prueba anti-moho	ASTM G21	Class 0
Resistencia al deslizamiento	DIN51130-2010	13.6º, R10
	ASTM D2394	Static : 0.25 Sliding : 0.13
Absorción de humedad	ASTM D1037	0.12%
Dureza Rockwell	ASTM D785-08	78.7R
Resistencia al impacto	ASTM D4226	≥396J
UV1000h	ISO4892-2	ΔE=1.24 Grey scale: 4-5
UV2000h	ISO4892-2	ΔE=2.5 Grey scale : 3-4
Expansión y contracción	ASTM D696-2008	36.6um/m
RoHs	RoHs Detective 2002/95/EC	Pass
VOCs	ASTM D5116	Tolueno, 8.07 ug/m3 Ethyl benzeno, 3.24 ug/m3 m+p-Xyleno, 5.3 ug/m3 Estyreno, 3.19 ug/m3 O-Xyleno, 2.22 ug/m3 TVOC: 24.68ug/m3
Liberación de formaldehidos	EN 717-1	ND (E1)
Formulación	Por declaración	Fibra de madera reciclada 60% Plástico reciclado HDPE 39% Adesivos 1%
Resistencia al fuego	EN 13501-1	Clase Efl
Conductividad termal	EN12667	0.19738 W/m.K

RESUMEN

- Bajo ningún concepto este producto puede ser usado como base estructural.
- Para una correcta instalación se necesita una base sólida y estable, tipo planché de hormigón o similar, para evitar problemas en cuanto a hundimientos, ondulaciones.
- La orientación de los rastreles debe respetar las pendientes de desagüe de la superficie de apoyo.
- Hay que evitar la acumulación de agua estancada por debajo de la tarima.
- La distancia máxima permitida entre rastreles es de 40cm.
- En la unión por testa de dos tablas, siempre se debe colocar 2 rastreles que servirán de apoyo para cada una de las tablas.
- No es un material apto para estar sumergido en agua.
- No olvide pre-taladrar la tabla y el rastrel antes de colocar los tornillos.
- Prestar especial atención a las uniones por testa entre las tablas, ya que la separación entre ellas varía en función de la temperatura de la tabla en el momento de su instalación.
- Asegurar que cada grapa entre bien en la ranura lateral de la tabla.
- Nunca golpee la grapa contrala tabla para evitar daños.
- Cada tabla tiene que ser fijada a cada rastrel.

La composición de la tarima tecnológica encapsulada y la maciza, es la misma. No difiere. Además la encapsulada ofrece una ventaja con respecto a la maciza, y es que no es necesario aplicar protector hidrofugante debido a su capa superior, es más resistente a los rayones, y manchados.