



Ghery
45 mm.

INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE

Perfil de sección cuadrada de 45mm de lado

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	MEDIA	DESV. ESTÁNDAR
Densidad aparente (kg/m ³)	UNE EN 323	496	2
Densidad (kg/m ³)	UNE EN 323	1222	14
Resistencia a la flexión (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	20,6	1,0
Módulo de elasticidad (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	2410	40
Hinchazón en espesor, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	Lado 1: 0,33 Lado 2: 0,18	0,01
Absorción en agua, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	2,10	0,1
Dureza Brinell (N/mm ²)	UNE EN 1534	89,5	10
Temperatura de reblandecimiento. Vicat (°C)	UNE EN 306	109,8	0,6
Contracción final térmica (mm/m)	UNE EN 15534	4,4	0,4
Coefficiente de dilatación (mm/m °C)	UNE EN 15534	0,0564	0,0018

Test realizados por AIDIMA y AIMPLAS, laboratorios acreditado por ENAC en España.
www.aidima.es www.aimplas.es www.enac.es

TechInf V1

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con 50 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.



INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE

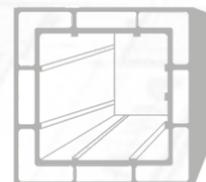
Perfil de sección cuadrada de 90mm de lado

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	MEDIA	DES. ESTÁNDAR
Densidad aparente (kg/m ³)	UNE EN 323	405	4
Densidad (kg/m ³)	UNE EN 323	1195	6
Resistencia a la flexión (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	11,7	0,4
Módulo de elasticidad (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	975	60
Hinchazón en espesor, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	Lado 1: 0,30 Lado 2: 0,16	0,01
Absorción en agua, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	3,11	0,6
Dureza Brinell (N/mm ²)	UNE EN 1534	34,1	2,6
Temperatura de reblandecimiento. Vicat (°C)	UNE EN 306	107,4	0,7
Contracción final térmica (mm/m)	UNE EN 15534	4,1	1,0
Coeficiente de dilatación (mm/m °C)	UNE EN 15534	0,0460	0,0005

Test realizados por AIDIMA y AIMPLAS, laboratorios acreditado por ENAC en España.
www.aidima.es www.aimplas.es www.enac.es

TechInf V1

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con 50 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.



Foster
120 mm.

INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE

Perfil de sección cuadrada de 120mm de lado

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	MEDIA	DESV. ESTÁNDAR
Densidad aparente (kg/m ³)	UNE EN 323	323	1
Densidad (kg/m ³)	UNE EN 323	1196	3
Resistencia a la flexión (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	5,90	0,39
Módulo de elasticidad (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	400	40
Hinchazón en espesor, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	Lado 1: 0,053 Lado 2: 0,058	0,005
Absorción en agua, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	2,61	0,1
Dureza Brinell (N/mm ²)	UNE EN 1534	52,2	10
Contracción final térmica (mm/m)	UNE EN 15534	5,0	0,4
Coefficiente de dilatación (mm/m °C)	UNE EN 15534	0,0635	0,0015

Test realizados por AIDIMA y AIMPLAS, laboratorios acreditado por ENAC en España.
www.aidima.es www.aimplas.es www.enac.es

TechInf V1

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con 50 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.



INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE®

Perfil de sección rectangular 160x80mm

<i>CARACTERÍSTICA</i>	<i>MEDIA</i>	<i>DESV. STANDAR</i>
Densidad aparente (kg/m ³)	253	3
Densidad (kg/m ³)	1 140	13
Masa lineal (g/m)	3 163	37
Hinchazón tras 24horas (%)		
En espesor	0,15	
En anchura	0,01	
En longitud	0,02	
Absorción masa (%)	2,33	
Hinchazón 7 días (%)		
En espesor	1,10	
En anchura	0,28	
En longitud	0,13	
Absorción masa (%)	5,81	
Arranque de conectores. Tornillo * (N/mm ²)		
- Sobre la cara de 160 mm	35,4	0,7
- Sobre la cara de 80 mm	18,1	1,5
Arranque de conectores. Clavo ** (N/mm ²)		
- Sobre la cara de 160 mm	6,0	1,7
- Sobre la cara de 80 mm	9,9	0,9

(*) Pre-taladro de 2,5 mm. Tornillo de 4,5 mm de diámetro.

(**)Pre-taladro de 1 mm. Clavo de 2 mm de diámetro.

Test realizados por AIDIMA, laboratorio acreditado por ENAC en España. www.enac.es

TechInf V1 (P1)

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.

INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE®

Perfil de sección rectangular 160x80mm

<i>CARACTERÍSTICA</i>	<i>MEDIA</i>	<i>DESV. STANDAR</i>
Resistencia a la flexión Sobre la cara de 80 mm		
Resistencia a la flexión (MPa)	3,54	0,87
Módulo de elasticidad (MPa)	547	61
Resistencia a la flexión Sobre la cara de 160 mm		
Resistencia a la flexión (MPa)	8,83	0,56
Módulo de elasticidad (MPa)	770	88

Test realizados por AIDIMA, laboratorio acreditado por ENAC en España. www.enac.es

TechInf V1 (P2)

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.



INFORMACIÓN TÉCNICA DISEGNA BASTONE

Perfil de sección rectangular de 160x40 mm.

ENSAYOS REALIZADOS	MET. ENSAYO	MEDIA	DESV. ESTÁNDAR
Densidad aparente (kg/m ³)	UNE EN 323	399	1
Densidad (kg/m ³)	UNE EN 323	1 175	9
Resistencia a la flexión (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	17,0	0,3
Módulo de elasticidad (N/mm ²) · Longitudinal	UNE EN 310	1900	35
Hinchazón en espesor, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	0,18	0,1
Absorción en agua, tras inmersión en agua 24 horas (%)	UNE EN 317	1,81	0,5
Dureza Brinell (N/mm ²)	UNE EN 1534	48,0	4,5
Temperatura de reblandecimiento. Vicat (°C)	UNE EN 306	103,8	±0,5 *
Coefficiente de expansión térmica lineal CLTE promedio (K-1) (253 K a 353 K) Longitudinal Transversal	ISO 11359-2	52,4x10 ⁻⁶ 82,0x10 ⁻⁶	0,4x10 ⁻⁶ 2x10 ⁻⁶

Test realizado por AIDIMA, laboratorio acreditado por ENAC en España.
www.aidima.es www.enac.es

TechInf V1

DISEGNA® es una marca del grupo Condepols®. Un grupo de empresas con 50 años de experiencia en el desarrollo y fabricación de productos poliméricos. Condepols® vende sus productos en más de 60 países y se centra en desarrollar y fabricar productos con un alto valor añadido y una conciencia medioambiental sostenible.